

Appartement - 62.88 m²

VENISSIEUX

180 000 €*

* Les honoraires d'agence seront intégralement à la charge du vendeur



DESCRIPTION DU BIEN

RARE VENISSIEUX LIMITE LYON 8. Dans petite copropriété de 4 étages, au calme. Si vous rêvez d'un esprit maison de village ce très beau rez-de-jardin traversant de type 3 d'une surface carrez de 62,88m² avec deux jardins et une terrasse est fait pour vous. Il se compose d'une entrée avec placard, d'une belle pièce de vie très lumineuse avec séjour/ salle à manger et cuisine américaine semi-équipée ouvrant sur la terrasse et le jardin d'une surface totale de 40m² environ au calme et sans vis à vis, d'un coin nuit séparé comprenant deux chambres avec placard donnant sur un jardin/terrasse de 8m² environ, d'une salle de bains avec baignoire et d'un wc séparé. Une place de parking en sous-sol. complète cet appartement. Ce Bien se trouve à proximité des commerces, transports en commun (bus et tram) et d'un accès rapide au périphérique. Charges annuelles 3200/an avec eau froide, eau chaude et fond travaux. 53 lots principaux. Pas de procédure en cours. Classe energie D classe climat B. Energie finale 92Kwh/m²/an. Estimation des couts annuels d'énergie du logement entre 840 et 1210 euros. Honoraires charge vendeur. Les informations sur les risques auxquels ce bien est exposé sont disponibles sur le site Géorisques : www.georisques.gouv.fr. Agence ARLIM PRESTIGE Ain Côtière Sandrine OLIVIER ou Françoise MEDAIL 04.72.45.55.43 ou 06.12.40.64.54

LE BIEN EN DETAIL

Référence : CRSO2401280
Ville : VENISSIEUX
Transaction : Vente
Type de bien : Appartement
Prix honoraires : 180 000 €
Syndicat en procédure : NC
Nbr de lots de copropriété : 53
Charges annuelles : 3 204 €
Taxe foncière : 934 €
Surface : 62.88 m²
Terrain : 25 m²
Année de construction : 2010
Exposition : Nord-sud
Etage du bien : RDC
Nbr d'étage : 4
Charges : 3 204 €

Nbr de pièces : 3
Nbr de chambres : 2
Nbr SDB : 1
Nbr de terrasses : 2
Surf. terrasse : 23 m²
Cuisine : Américaine
Chauffage : Electrique
parking : 1



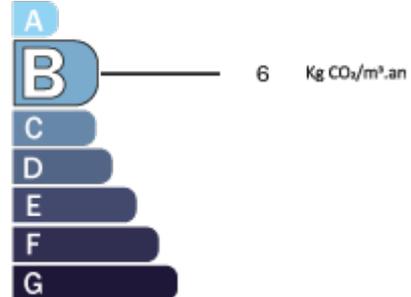
DIAGNOSTICS DPE - GES

Consommation énergétique
en KWh/m²/an
Coûts annuels estimés (2021) :
mini. 860€ max. 1210€



Émission de gaz à effet de serre
en Kg éq CO₂/m²/an

* Dont émissions de gaz
à effet de serre



LE BIEN EN PHOTOS



